



Prot. n. 21780 del 30/12/2024
R.A.P. n. 1168 del 30/12/2024

AVVISO DI DEPOSITO

**ADOZIONE PIANO URBANISTICO ATTUATIVO DI INIZIATIVA PRIVATA
DENOMINATO "LE QUERCE" - DITTA: AEDIFICA S.R.L.**

IL RESPONSABILE 4ª AREA "GOVERNO DEL TERRITORIO"

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 20 della L.R. 11/2004;

AVVISA

che con deliberazione della Giunta Comunale n. 190 del 27 dicembre 2024 è stato adottato il PIANO URBANISTICO ATTUATIVO di iniziativa privata denominato "LE QUERCE" presentato dalla ditta AEDIFICA S.R.L.

Gli elaborati sono depositati presso l'Ufficio Tecnico Comunale a disposizione del pubblico a far data dal giorno di pubblicazione e per i successivi 10 (dieci) giorni.

Le eventuali osservazioni ai sensi dell'art. 20, terzo comma, della L.R. 11/2004, dovranno essere presentate entro i successivi 20 (venti) giorni decorrenti dalla scadenza della pubblicazione del presente avviso.

San Martino di Lupari, lì 30 dicembre 2024

IL RESPONSABILE 4ª AREA
geom. Giuseppe Stefano Baggio

